

УТВЕРЖДАЮ: _____
Директор Центра «Меридиан»
Попов О.Ю.
« _____ » _____ 20__ г.

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда токаря-фрезеровщика
Общие требования.

1. К работе допускаются лица обоих полов, достигшие 18 лет, прошедшие медицинское обследование и признанные годными для этой профессии, прошедшие специальное обучение, сдавшие соответствующие экзамены, прослушавшие все инструкции , предусмотренные в ЦТТ «Меридиан».
2. Токарь-фрезеровщик обязан выполнять правила внутреннего распорядка, запрещается распитие спиртных напитков, курение разрешено только в специально отведенном месте.
3. Опасные и вредные факторы, воздействующие на токаря-фрезеровщика – физические:
 - подвижные части производственного оборудования, изделия, заготовки, материалы,
 - повышенная температура поверхности материалов, оборудования.
 - повышенный уровень шума на рабочем месте.
 - острые кромки, заусеницы и шероховатость на поверхностях заготовок, инструмента и оборудования.
 - Повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может пройти через человека.
 - Опасные действия охлаждающей жидкости.
4. Токарь-фрезеровщик обязан знать и соблюдать общие правила ТБ, правила внутреннего распорядка, правила пожарной безопасности.
5. Соблюдать правила личной гигиены.

Перед началом работы.

1. Проверить исправность режущего, крепящего и измерительного инструментов, средств индивидуальной защиты (очки, респиратор).
2. Привести в порядок спец. одежду.
3. Проверить освещенность рабочего места.
4. Проверить надежность деревянной подножной решетки (трапа).
5. Осмотреть состояние токарного или фрезерного станка, проверить наличие , исправность и прочность крепления.
6. Проверить на «холостом» ходу:
 - исправность механизмов управления, электрических кнопок, тормозов, подающих устройств,
 - исправность рычагов включения-выключения,
 - убедиться, что смазка и охлаждающая жидкость нормально и бесперебойно поступает в узлы и к режущему инструменту.
7. Проверить исправность индивидуальных приданных станку, подъемных устройств, грузозахватывающих приспособлений.

Во время работы.

1. Установку и съем тяжелых деталей и приспособлений производить только подъемными средствами или с подручным рабочим.
2. Для подъема должны применяться специальные чалочные захватывающие приспособления. Освобождение деталей от стропов и чалочных приспособлений

производить только после надежной установки и крепления детали.

3. Работать на станке в рукавицах, перчатках и без очков запрещается.
4. Во избежание травмы из-за поломки инструмента необходимо:
 - включить шпиндель, а потом подачу, при этом фреза, приводится во вращение раньше соприкосновения ее с деталью, соприкосновение невращающейся фрезы с деталью не допускается.
 - перед остановкой станка сначала выключить подачу, а потом вращение шпинделя,
 - подводить фрезу к обрабатываемой детали следует постепенно, без ударов.
5. Проверьте наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.
6. Плавно подведите резец к обрабатываемой детали, не допускайте увеличения сечения стружки.
7. Во избежание травм:
 - ✓ Не наклоняйте голову близко к патрону или режущему инструменту.
 - ✓ Не передавайте и не принимайте предметы через вращающиеся части станка.
 - ✓ Не облакачивайтесь и не опирайтесь на станок, не кладите на него инструменты или заготовки.
 - ✓ Не измеряйте обрабатываемую деталь, не смазывайте, не чистите и не убирайте стружку со станка до полной его остановки.
 - ✓ Не охлаждайте режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или концов.
 - ✓ Не допускайте выход из-под резца длинной стружки.
 - ✓ Не останавливайте станок путем торможения рукой патрона.
 - ✓ Не отходите от станка, не выключив его.
 - ✓ Не поддерживайте и не ловите отрезаемую деталь.
8. Зачистку деталей на станке производите напильником или шкуркой, прикрепленными к жесткой оправе. Рукоятка оправы должна быть с предохранительным кольцом. При работе держите ее левой рукой.
9. Перед выключением станка отведите резец от обрабатываемой детали.
10. При работе на центрах проверьте, надежно ли закреплена задняя бабка, и следите, чтобы заготовка была достаточна и угол ее соответствовал углу центров.
11. Пользуйтесь ключами, соответствующими гайкам и головкам болтов.
12. Обрабатываемый пруток выбирайте такой длины, чтобы он не выступал за пределы станка.
13. При выключении тока в сети во время работы немедленно выключите пусковую кнопку.

После окончания работы:

 1. Выключить станок и электродвигатель.
 2. Удалите стружку со станка при помощи щетки, а не из пазов станины – крючком. Не сдувайте стружку ртом и не сметайте ее рукой.
 3. Протрите и смажьте станок, приведите в порядок инструмент и индивидуальные средства защиты.

Сдайте станок мастеру по оборудованию.