

УТВЕРЖДАЮ: _____
Директор Центра «Меридиан»
Попов О.Ю.
« _____ » _____ 20__ г.

Правила работы на фрезерном станке.

Опасности при работе.

1. Ранение рук и пальцев вращающимися частями станка или фрезой.
2. Наматывание волос на вращающуюся оправку фрезы.
3. Поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов.

До начала работы:

1. Наденьте и приведите в порядок свою спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, головной убор).
2. Проверьте наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления с корпусом станка.
3. Расположите инструменты и заготовки в определенном порядке на приставной тумбочке или на особом приспособлении.
4. Прочно закрепите фрезу и обрабатываемую деталь. Ключ уберите на установленное место.
5. Проверьте работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и рычагов управления.
6. Перед началом работы наденьте защитные очки.

Во время работы:

1. Фрезу к обрабатываемой детали (или деталь к фрезе) подводите плавной не допускайте увеличения сечения стружки.
2. Пользуйтесь только исправным инструментом.
3. Во избежание травм:
 - ✓ Не наклоняйте голову близко к фрезе или движущейся детали,
 - ✓ Не передавайте и не принимайте предметы через вращающиеся или движущиеся части станка,
 - ✓ Не облакачивайтесь и не опирайтесь на станок, не кладите на него инструменты и заготовки.
 - ✓ Не измеряйте обрабатываемую деталь и не смазывайте, не чистите и не убирайте стружку со станка до полной его остановки.
 - ✓ Не охлаждайте фрезу или обрабатываемую деталь с помощью тряпки,
 - ✓ Не останавливайте станок путем торможения рукой ремня или шкива.
4. Перед включением станка отведите фрезу от обрабатываемой детали.

После окончания работы:

1. Остановите станок.
2. Удалите стружку со станка и вытрите тщательно его и инструменты.
3. Приведите в порядок рабочее место. Смажьте станок.
Сдайте руководителю станок и рабочее место.